

Borealis PP BHC5012C

聚丙烯共聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

BHC5012C is a polypropylene copolymer intended for injection moulding, extrusion and blow moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

总体

填料/增强材料	• 铜填料		
特性	• 共聚物	• 可加工性, 良好	
用途	• 汽车的发动机罩下的零件	• 外壳	
形式	• 粒子		
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905 g/cm ³		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.30 g/10 min		ISO 1133
收缩率 - 流动	1.9 %		内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	1150 MPa		ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 注塑)	27.0 MPa		ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 注塑)	11 %		ISO 527-2/50
弯曲模量 ³ (注塑)	1350 MPa		ISO 178
弯曲应力 (注塑)	35.0 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C, 注塑	3.8 kJ/m ²		
-20°C, 注塑	4.5 kJ/m ²		
23°C, 注塑	75 kJ/m ²		
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-20°C, 注塑	无断裂		
23°C, 注塑	无断裂		
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-20°C, 注塑	5.5 kJ/m ²		
23°C, 注塑	55 kJ/m ²		

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	80.0 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	50.0 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度	65.0 °C		ISO 306/B50
Melt Energy	86.8 kJ/kg		ISO 11357

补充信息	额定值	单位制	测试方法
Emission - 30		µgC/g	内部方法

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 °C	
干燥时间	2.0 hr	
料斗温度	40.0 到 80.0 °C	
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C	

Borealis PP BHC5012C

聚丙烯共聚物

Borealis AG

注射	额定值 单位制
模具温度	30.0 到 50.0 °C
保压	30.0 到 60.0 MPa

注射说明

Back pressure: Low to medium
Screw speed: Low to medium
Flow front speed: 100 - 200 mm/s